3,5-二氧代环己烷羧酸乙酯的合成方法改进

魏宝敏,周文明,杨新娟,何 勇(西北农林科技大学生命科学学院,陕西杨凌 712100)

[摘 要] 以 3.5-二羟基苯甲酸为原料,经 Pd/C[w(Pd)=5%]催化转移加氢合成 3.5-二氧代环已烷羧酸,然后酯化生成 3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环己烯酮,最后水解得到 3.5-二氧代环已烷羧酸乙酯。各产物通过 † HNMR和 GC-MS 得以确认。

[关键词] 3,5-二氧代环已烷羧酸;3,5-二氧代环已烷羧酸乙酯;3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环已烯酮;有机合成 [中图分类号] ()624.5 [文献标识码] A [文章编号] 1671-9387(2006)05-0144-03

调环酸(3,5-二氧代-4-丙酰基环己烷羧酸钙, Prohexadione-cacium)于 1983 年首先由日本组合 化学工业公司合成,主要用于控制禾谷类作物,如小 麦、大麦、水稻以及花生、花卉、草坪等的旺长。与目 前广泛应用的三唑类延缓剂相比,调环酸对轮作植物无残留毒性,对环境无污染,很有可能取代三唑类生长延缓剂,因此具有诱人的应用前景。调环酸合成的基本过程如下[1]:

3,5-二氧代环己烷羧酸乙酯是合成调环酸的关键中间体,本文以3,5-二羟基苯甲酸为原料,经Pd/C[w(Pd)=5%]催化转移加氢合成3,5-二氧代环己烷羧酸,然后酯化生成3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环己烯酮,最后水解得到3,5-二氧代环己烷羧酸乙酯。该方法原料易得,反应条件温和,产品收率和纯度高,有利于工业化生产。现将该方法与合成结果介绍如下。

1 实验部分

1.1 试剂与仪器

试 剂 3,5-二羟基苯甲酸(江苏盐城华业医药化工有限公司),Pd/C[w(Pd)=5%](西安凯立化工有限公司),无水甲酸钠等均为市售 AR 级试剂。

仪 器 Agilent-1100 HPLC, Agilent-6890 GC-MS, Bruker-300 核磁共振仪(溶剂 DMSO), B-545Buchi 熔点仪(瑞士 BUCHI, 温度计未校正)。

1.2 3,5-二氧代环己烷羧酸的合成[2-3]

在容积为1L的四口反应瓶上安装冷凝管、温度计、搅拌器和导气管。先向四口瓶中加入500 mL水,以氮气吹扫,在通氮气条件下将水加热沸腾10 min,冷却至室温,加入92.4 g(0.6 mol)3,5-二羟基苯甲酸,118 g(1.7 mol)无水甲酸钠,搅拌溶解,然后加热至沸腾,在氮气保护下加入34 g Pd/C(w(Pd)=5%,含水量为67.8%),同时停止通氮气。保温反应8h(HPLC显示转化率为98.8%)。冷却过滤除去Pd/C,收集滤液,加浓盐酸酸化至pH=1~2,冷却后有白色固体析出,抽滤,滤饼用母液洗涤,最后烘干得白色固体66 g,m.p.175~178 C(文献

[收稿日期] 2005-11-09

[作者简介] 魏宝敏(1981一),男,陕西横山人,在读硕士,主要从事精细有机合成研究。

[通讯作者] 周文明(1966-)·男·湖南桑植人·副教授·主要从事有机合成和天然产物化学研究。

[4]:m. p. 178. 0~178. 7 C), 收率 70%。'HNMR $(\delta)2.46\sim2.52(4H,m,2\times CH_2),2.96\sim3.04(1H,$ m, CH), 5. 20 (1H, s, CH = C), 11. 21 (1H, s, COOH),12.44(1H,s,OH).

1.3 3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环己烯酮的合成[4]

在装有分水器、冷凝管、温度计、搅拌器的 1 L 四口反应瓶中,依次加入 31.2 g(0.2 mol) 3,5-二 氧代环己烷羧酸,80 mL 无水乙醇,410 mL 苯和1g 对甲苯磺酸。加完后加热回流 36 h,然后于旋转蒸 发仪上浓缩至 160 mL。

浓缩液依次用稀 NaHCO3 溶液和饱和 NaCl 溶 液洗涤,有机层用无水 Na₂SO₄ 干燥。蒸去有机层后 减压蒸馏,收集 165~170 C/0.266 kPa(文献[4]: b.p. 125~130 C/53. 2 Pa)馏份,得无色液体 34 g, 收率为80%。产物经GC-MS检测,相对分子质量为 212, MS (70 eV) m/z (%): 212 (6. 3, M⁺), 167 $(11.3,M^+-OC_2H_5).139(100,M^+-COOC_2H_5).$

1.4 3,5-二氧代环己烷羧酸乙酯的合成

在装有冷凝管、温度计和搅拌器的 500 mL 四 口反应瓶中,依次加入 3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环 己烯酮 31.8 g(0.15 mol),水 150 mL,1 mol/L 盐 酸 75 mL,室温搅拌 10 h。反应结束后加入 NaCl 使 溶液饱和,然后用CH2Cl2萃取,无水Na2SO4干燥, 蒸去溶剂得淡黄色粘稠液,冷却放置数小时后固化 得淡黄色固体 22 g。

经 HPLC 检测,该淡黄色固体的含量为 92%, m.p. 74~77 C,收率为 79%。经GC-MS 检测,产物 相对分子质量为 184, MS(70 eV) m/z(%): 184 $(31.2, M^{+}), 139 (67.5, M^{+} + -OC_{2}H_{5}), 111 (100,$ M^+ -COOC₂H₅).

1.5 各产物分析条件

3,5-二氧代环己烷羧酸 色谱柱:Zorbax XDB C8 150 mm×4.6 mm、5 μm;紫外检测器,波长 254 nm;流速 1.0 mL/min;流动相;V(乙腈):V(水)=5:95;柱温:25 C。

3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环己烯酮与 3,5-二氧 代环己烷羧酸乙酯 流动相:V(Z)腈):V(x)=25:75,其他条件同上。

2 结果与分析

2.1 3,5-二氧代环己烷羧酸的合成

合成 3,5-二氧代环己烷羧酸时,首先以 HPLC 跟踪法考察了反应温度对转化率的影响,其结果见 表 1。

表 1 反应温度对转化率的影响

Table 1 Effect of reaction temperature on conversion

反应温度/C Temperature	转化率/% Conversion	反应温度/(' Temperature	转化率/% Conversion
60	14.3	90	92.5
70	22.4	98	98.8
80	53.6	I.	

从表1可知,随反应温度的升高,转化率相应增 大, 当反应温度升高到 98 C后, 由 GC-MS 分析显 示,除原料和目的产物之外无其他明显的杂质峰出 现,所以本实验选择98℃为反应温度。在此基础上, 又以 HPLC 跟踪法对甲酸钠和催化剂的用量进行 了优化,最后得出3,5-二羟基苯甲酸与甲酸钠的物 质的量之比是1:2.9,催化剂的用量是3,5-二羟基 苯甲酸的 11.8%,反应时间为 8 h。

分析 3,5-二氧代环己烷羧酸的 HNMR 图可 知,其在偶极溶剂 DMSO 中以烯醇式结构存在。主 要原因[5]如下:(1)环状化合物有利于烯醇式的形 成,因为由酮式转化为烯醇式时,环的张力变化较 小;(2)能与酮羰基形成氢键的溶剂将使烯醇的含量 降低,而 DMSO 不能与酮羰基形成氢键。

2.2 3,5-二氧代环己烷羧酸乙酯的合成

水解 3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环己烯酮制备 3, 5-二氧代环己烷羧酸乙酯,是用水做溶剂代替了专 利文献[6]中的四氢呋喃,因此在水解醚键的同时有 一部分酯肯定会被水解,致使反应温度、酸的用量及 反应时间对产物的产率产生较大的影响。一般情况 下,反应温度越高,酯水解的速度越快。为了适合工 业化生产,本实验选定在室温下进行反应。在此基础 上,以 HPLC 跟踪法对酸的用量及反应时间进行了 优化,最后发现,1 mol 3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环 己烯酮加入 1 000 mL 水和 500 mL 1 mol/L 盐酸反 应 10 h,所得产品的纯度较文献[7]提高 10%,而收 率和文献[7]相同。通过对产品进行 GC-MS 分析可 知,3,5-二氧代环己烷羧酸乙酯中的主要杂质是3, 5-二氧代环己烷羧酸和 3-乙氧基-5-乙氧羰基-2-环 己烯酮。

3 讨 论

1,3- 二羰基化合物由于其分子中亚甲基的活泼 性而使其成为有机合成的重要中间体。虽然有关于 3,5-二氧代环己烷羧酸乙酯合成的报道[7],但文献 [7]中报道其不能结晶。本研究对由文献[7]方法得 到的产品进行了 GC-MS 分析,结果显示 3,5-二氧 代环已烷羧酸的含量高达18%,因而不能结晶的原 因是产物中杂质含量过高。本文通过对 3-乙氧基-5- 度较高的 3,5-二氧代环已烷羧酸乙酯。 乙氧羰基-2-环己烯酮水解条件的优化,最后得到纯

「参考文献]

- [1] 刘长令.世界农药大全·除草剂卷[M].北京:化学工业出版社,2002:364.
- [2] 郑纯智,张继炎,王日杰.3,5-二羟基苯甲酸加氢转移制备3,5-二氧代环己烷羧酸[J].精细化工,2004,21(4);313-317.
- [3] 郑纯智,张继炎,王日杰.3,5-二羟基苯甲酸转移加氢动力学[J].化学反应工程与工艺,2005,21(1):1-5.
- [4] Eugene E T.George T H. The synthesis of tropone and tropolone via a norcarenone cycloheptadienone rearrangement[J]. Journal of the American Chemistry Society, 1956, 78:4405-4412.
- [5] 杨晓亮,王明安,梁晓梅,等.α-羰基环十二酮的酮-烯醇互变异构中的构象效应[J].有机化学,2003,25(10):1279-1282.
- [6] Sugiyama Hiroshi, Torio Kazuo. New 3, 5-cyclohexanedione-1-carboxylic acid tester: Japan, 5058996[P]. 1993-03-09[2005-10-02]. Http://ep. especanet.com.
- [7] Kuehne M E, Lambert B F. The reduction of aromatic acids and amides by sidium in liquid ammonia[J]. Journal of the American Chemistry Society, 1958, 81:4278-4287.

Synthesis method improvement of 3,5-Diketo-1-carbethoxycyclohexane

WEI Bao-min, ZHOU Wen-ming, YANG Xin-juan, He Yong

(College of Life Science, Northwest A & F University, Yangling, Shaanxi 712100, China)

Abstract: 3,5-Dioxocyclohexanecarboxylic acid was prepared from 3,5-dihydroxybenzoicacid through transfer hydrogenation with 5% Pd/C as catalyst. 3,5-diketo-1-carbethoxycyclohexane has been prepared through hydrolysis of 3-ethoxy-5-carboethoxy-2-cyclohexenon-e which was synthesized from 3,5-dioxocyclohexanecarboxylic. The structures were confirmed by ¹HNMR and GC-MS.

Key words: 3, 5-dioxocyclohexanecarboxylic; 3, 5-diketo-1-carbethoxycyclohexane; 3-ethoxy-5-carboethoxy-2-cyclohexenone; organic synthesis